

# Audi Q2



## 35 TFSI S tronic 110 kW

### Motor / Elektrik

Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, obenliegende Nockenwellen, hydraulischer Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm <sup>3</sup> / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1498 / 74,5 x 85,9 / 12,0
max. Leistung in kW (PS) / bei min <sup>-1</sup>	110 (150) / 5000 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min <sup>-1</sup>	250 / 1500 - 3500
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6e
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	1,3
Bordnetzspannung 1 in Volt	12

### Antrieb / Kraftübertragung

Antriebsart	Frontantrieb
Kupplung	2 hydraulisch betätigte Trockenkupplungen
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,500 / 2,087
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,343 / 0,940
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,974 / 0,780
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,653 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	3,722 / 4,800 / 3,429

### Fahrwerk / Lenkung / Bremse

Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	Verbundlenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	205 / 60 R 16
Räder (Basis)	Stahl 6 J x 16
Lenkung	Elektromechanische Progressivlenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	14,1
Wendekreis in m	11,1
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse

### Fahrleistung / Kraftstoff

Höchstgeschwindigkeit in km/h	218
Beschleunigung 0-100 km/h	8,6
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228

---

### Verbrauch / Emission\*

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km	6,5 - 5,8
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert in g/km	147 - 132
CO <sub>2</sub> -Klasse	E - D

---

### Wartung / Gewährleistung Deutschland

Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	16 / 19 / 21

---

### Gewichte / Belastbarkeit

Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1305 / 1380 / 1870
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1000 / 960
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	1700 / 1500 // 690
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	60 / 75

---

### Füllmengen

Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	11,5
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	4,3
Tankinhalt / optional in l	50 / -

---

### Abmessungen\*\* / Karosserie

Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl / 5 / 5
Luftwiderstandsbeiwert $c_w$ / Stirnfläche A in m <sup>2</sup>	0,32 / 2,29
Fahrzeughöhe von - bis in mm	1502 - 1549
Fahrzeughöhe von - bis in mm	4208 - 4216
Fahrzeughöhe ohne Spiegel von - bis in mm	1794 - 1802
Fahrzeughöhe inklusive Spiegel in mm	2009
Radstand (Volllast) von - bis // Spurweite vorne / hinten in mm	2588 - 2593 // 1546 / 1542
Überhangwinkel vorne / hinten in Grad	18,5 / 28,2
Höhe Ladekante von - bis in mm	726 - 751
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe in l	405
Größtes Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe in l	1050

\*Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

\*\*Wertebereich unter Berücksichtigung von verschiedenen Fahrwerken und Ausstattungslinien in Bezug auf das Basismodell.