

Audi A4 Limousine



40 TFSI S tronic 150 kW MHEV

Motor / Elektrik

Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, kontinuierliche Ein-/Auslassnockenwellenverstellung, hydraulischer Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm ³ / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1984 / 82,5 x 92,8 / 12,2
max. Leistung in kW (PS) / bei min ⁻¹	150 (204) / 4475 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min ⁻¹	320 / 1450 - 4475
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6e
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	3,1
Bordnetzspannung 1 in Volt	12

Antrieb / Kraftübertragung

Antriebsart	Frontantrieb
Kupplung	Hydraulisch betätigte Doppelkupplung (nasslaufend)
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,188 / 2,190
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,517 / 1,057
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,738 / 0,557
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,433 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	2,750 / 4,234 / -

Fahrwerk / Lenkung / Bremse

Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	5-Lenker-Vorderachse
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	5-Lenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	205 / 60 R 16
Räder (Basis)	Aluminium-Schmiede 7 J x 16
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	15,9
Wendekreis in m	11,6
Bremssystem	2-Kreis Bremssystem mit Schwarz/Weiß-Aufteilung für VA/HA; vorn: Aluminium-Festsattel; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
Bremsscheiben-Durchmesser vorne / hinten in mm	318 / 300

Fahrleistung / Kraftstoff

Höchstgeschwindigkeit in km/h	210 (abgeregelt)
Beschleunigung 0-100 km/h	7,1
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228

Verbrauch / Emission*

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km	7,1 - 6,1
CO ₂ -Emission kombiniert in g/km	161 - 138
CO ₂ -Klasse	F - E

Wartung / Gewährleistung Deutschland

Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	16 / 23 / 24

Gewichte / Belastbarkeit

Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1485 / 1560 / 2060
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1070 / 1080
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	1700 / 1500 // 750
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	90 / 80

Füllmengen

Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	8
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	5,2
Tankinhalt / optional in l	54 / -

Abmessungen** / Karosserie

Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl/Aluminium-Mischbauweise / 4 / 5
Luftwiderstandsbeiwert c_w / Stirnfläche A in m ²	0,28 / 2,20
Fahrzeughöhe von - bis in mm	1386 - 1448
Fahrzeuglänge von - bis in mm	4762 - 4770
Fahrzeugbreite ohne Spiegel in mm	1847 - 1847
Fahrzeugbreite inklusive Spiegel in mm	2022
Radstand (Volllast) von - bis // Spurweite vorne / hinten in mm	2827 - 2831 // 1572 / 1555
Überhangwinkel vorne / hinten in Grad	15,2 / 17,8
Höhe Ladekante in mm	684
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe in l	460

*Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

**Wertebereich unter Berücksichtigung von verschiedenen Fahrwerken (Stahlfeder und Luftfeder) und Ausstattungslinien in Bezug auf das Basismodell.