

Audi Q2



40 TFSI quattro S tronic 140 kW

Motor / Elektrik

Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, kontinuierliche Ein-/Auslassnockenwellenverstellung, hydraulischer Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm ³ / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1984 / 82,5 x 92,8 / 12,2
max. Leistung in kW (PS) / bei min ⁻¹	140 (190) / 4200 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min ⁻¹	320 / 1500 - 4100
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6e-bis
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	1,6
Bordnetzspannung 1 in Volt	12

Antrieb / Kraftübertragung

Antriebsart	bedarfsgerechter Allradantrieb quattro mit elektronisch geregelter Lamellenkupplung
Art des Hinterachsdifferenzials	Standard
Kupplung	2 elektrohydraulisch betätigte Lamellenkupplungen (nasslaufend)
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,400 / 2,750
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,767 / 0,925
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,705 / 0,755
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,635 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	2,900 / 4,471 / 3,304

Fahrwerk / Lenkung / Bremse

Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	205 / 60 R 16
Räder (Basis)	Stahl 6 J x 16
Lenkung	Elektromechanische Progressivlenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	14,1
Wendekreis in m	11,1
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse

Fahrleistung / Kraftstoff

Höchstgeschwindigkeit in km/h	231
Beschleunigung 0-100 km/h	6,9
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228

Verbrauch / Emission*

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km	7,6 - 7,0
CO ₂ -Emission kombiniert in g/km	175 - 160
CO ₂ -Klasse	F

Wartung / Gewährleistung Deutschland

Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	18 / 21 / 21

Gewichte / Belastbarkeit

Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1460 / 1535 / 2045
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1090 / 1030
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	1700 / 1500 // 750
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	60 / 75

Füllmengen

Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	9,4
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	5,7
Tankinhalt / optional in l	55 / -

Abmessungen** / Karosserie

Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl / 5 / 5
Luftwiderstandsbeiwert c_w / Stirnfläche A in m ²	0,32 / 2,29
Fahrzeughöhe von - bis in mm	1502 - 1549
Fahrzeuglänge von - bis in mm	4208 - 4216
Fahrzeugbreite ohne Spiegel von - bis in mm	1794 - 1802
Fahrzeugbreite inklusive Spiegel in mm	2009
Radstand (Volllast) von - bis // Spurweite vorne / hinten in mm	2588 - 2593 // 1547 / 1549
Überhangwinkel vorne / hinten in Grad	18,7 / 27,6
Höhe Ladekante von - bis in mm	726 - 751
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe in l	355
Größtes Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe in l	1000

*Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

**Wertebereich unter Berücksichtigung von verschiedenen Fahrwerken und Ausstattungslinien in Bezug auf das Basismodell.