Audi A4 Avant



40 TFSI quattro S tronic 150 kW MHEV

Motor / Elektrik	_
Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, kontinuierliche Ein-/Auslassnockenwellenverstellung, hydraulische Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm³ / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1984 / 82,5 x 92,8 / 12,2
max. Leistung in kW (PS) / bei min ⁻¹	150 (204) / 4475 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min ⁻¹	320 / 1450 - 4475
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlun
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6e
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	3,1
Bordnetzspannung 1 in Volt	12
Antrieb / Kraftübertragung	_
Antriebsart	Allradantrieb quattro mit ultra-Technologie
Art des Mittendifferenzials	elektronisch geregelte Lamellenkupplung
Art des Hinterachsdifferenzials	quattro ultra
Kupplung	Hydraulisch betätigte Doppelkupplung (nasslaufend)
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1.Gang / 2.Gang	3,188 / 2,190
Getriebeübersetzung im 3.Gang / 4.Gang	1,517 / 1,057
Getriebeübersetzung im 5.Gang / 6.Gang	0,738 / 0,557
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,433 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	2,750 / 4,410 / -
Fahrwerk / Lenkung / Bremse	_
Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	S-Lenker-Vorderachse
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	5-Lenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	205 / 60 R 16
Räder (Basis)	Aluminium-Schmiede 7 J x 16
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	15,9
Wendekreis in m	11,6
Bremssystem	2-Kreis Bremssystem mit Schwarz/Weiß-Aufteilung für VA/HA; vorn: Aluminium- Festsattel; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
Bremsscheiben-Durchmesser vorne / hinten in mm	318/300
Fahrleistung / Kraftstoff	_
Höchstgeschwindigkeit in km/h	210 (abgeregelt)
Beschleunigung 0-100 km/h	6,9
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228

	_
Verbrauch / Emission*	
Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km	7,6 - 6,5
CO ₂ -Emission kombiniert in g/km	172 - 148
CO ₂ -Klasse	F-E
Wartung / Gewährleistung Deutschland	
Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	12 / 21 / 24
Gewichte / Belastbarkeit	-
Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1600 / 1675 / 2200
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1090 / 1205
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	1900 / 1700 // 750
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	90 / 80
F. II	-
Füllmengen	
Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	8
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	5,2
Tankinhalt / optional in l	58 / -
Abmessungen** / Karosserie	-
Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl/Aluminium-Mischbauweise / 5 / 5
Luftwiderstandsbeiwert cw / Stirnfläche A in m²	0,30 / 2,20
Fahrzeughöhe von - bis in mm	1415 - 1477
Fahrzeuglänge von - bis in mm	4762 - 4770
Fahrzeugbreite ohne Spiegel in mm	1847 - 1847
Fahrzeugbreite inklusive Spiegel in mm	2022
Radstand (Volllast) von - bis // Spurweite vorne / hinten in mm	2826 - 2831 // 1572 / 1555
Überhangwinkel vorne / hinten in Grad	15,2 / 17,8
Höhe Ladekante in mm	630
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe in l	495
Größtes Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe in l	1495

^{*}Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z.B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

^{**}Wertebereich unter Berücksichtigung von verschiedenen Fahrwerken (Stahlfeder und Luftfeder) und Ausstattungslinien in Bezug auf das Basismodell.