

# Audi Q3 Sportback



35 TFSI S tronic 110 kW

## Motor / Elektrik

Motorbauart	R 4-Motor
Ventilsteuerung / Anzahl der Ventile pro Zylinder	Rollenschlepphebel, obenliegende Nockenwellen, hydraulischer Ventilspielausgleich / 2/2 Ein-/Auslassventile pro Zylinder
Hubraum in cm <sup>3</sup> / Bohrung x Hub in mm / Verdichtung	1498 / 74,5 x 85,9 / 12,0
max. Leistung in kW (PS) / bei min <sup>-1</sup>	110 (150) / 5000 - 6000
max. Drehmoment in Nm bei min <sup>-1</sup>	250 / 1500 - 3500
Gemischaufbereitung	Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Emissionsnorm	Euro 6e
max. elektrische Leistung bei 12V in kW	1,6
Bordnetzspannung 1 in Volt	12

## Antrieb / Kraftübertragung

Antriebsart	Frontantrieb
Kupplung	2 elektrohydraulisch betätigte Lamellenkupplungen (nasslaufend)
Getriebeart	7-stufige S tronic
Getriebeübersetzung im 1. Gang / 2. Gang	3,190 / 2,750
Getriebeübersetzung im 3. Gang / 4. Gang	1,897 / 1,040
Getriebeübersetzung im 5. Gang / 6. Gang	0,793 / 0,860
Getriebeübersetzung im 7. Gang / 8. Gang	0,661 / -
R-Gang Übersetzung / Achsübersetzung 1-2 / 2-3	2,900 / 5,200 / 3,900

## Fahrwerk / Lenkung / Bremse

Art und Ausführung der Aufhängung der Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Art und Ausführung der Aufhängung der Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse
Reifen (Basis)	215 / 65 R 17
Räder (Basis)	Aluminium-Guss 7 J x 17
Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung
Lenkübersetzung	14,8
Wendekreis in m	11,8
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse

## Fahrleistung / Kraftstoff

Höchstgeschwindigkeit in km/h	204
Beschleunigung 0-100 km/h	9,1
Kraftstoffart / Oktanzahl / Kraftstoffnorm	Benzin / 95 / DIN EN 228

---

### Verbrauch / Emission\*

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km	7,2 - 6,6
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert in g/km	165 - 151
CO <sub>2</sub> -Klasse	F - E

---

### Wartung / Gewährleistung Deutschland

Wartungsintervall	30.000 km / 2 Jahre, je nachdem was zuerst eintritt
Gewährleistung Fahrzeug / Lack / Karosseriedurchrostung	2 / 3 / 12 Jahre
Versicherungseinstufung in Deutschland KH / VK / TK	16 / 20 / 23

---

### Gewichte / Belastbarkeit

Leergewicht ohne Fahrer / mit Fahrer / Zul. Gesamtgewicht in kg	1495 / 1570 / -
Zulässige Achslasten vorne / hinten in kg	1080 / -
Zul. Anhängelast bei 8% / 12% Steigung gebremst // ungebremst in kg	2000 / 1800 // 750
Zulässige Dachlast / zul. Stützlast in kg	75 / 90

---

### Füllmengen

Kühlsysteminhalt (inkl. Heizung) in l	11,5
Motorölfüllmenge inkl. Filter (Wechselmenge) in l	4,3
Tankinhalt / optional in l	58 / -

---

### Abmessungen\*\* / Karosserie

Art der Karosserie / Anzahl Türen / Anzahl der Sitze	selbsttragend Stahl / 5 / 5
Luftwiderstandsbeiwert $c_w$ / Stirnfläche A in m <sup>2</sup>	0,34 / 2,40
Fahrzeughöhe von - bis in mm	1545 - 1584
Fahrzeuglänge von - bis in mm	4500 - 4518
Fahrzeugbreite ohne Spiegel von - bis in mm	1843 - 1853
Fahrzeugbreite inklusive Spiegel in mm	2022
Radstand (Volllast) von - bis // Spurweite vorne / hinten in mm	2677 - 2678 // 1584 / 1576
Überhangwinkel vorne / hinten in Grad	17,3 / 26,1
Höhe Ladekante von - bis in mm	790 - 803
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe in l	530
Größtes Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe in l	1400

\*Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

\*\*Wertebereich unter Berücksichtigung von verschiedenen Fahrwerken und Ausstattungslinien in Bezug auf das Basismodell.